

紫外线 (UV) 吸收型丙烯酸涂料

HALSHYBRID UV-G 系列

HALSHYBRID UV-G 系列涂布方法举例

1) 推荐产品

①HALSHYBRID UV-G13

②HALSHYBRID UV-G137

※ UV-G13 主要用于热塑类型，不需要使用固化剂。热塑类型在基材涂布完成后、通过溶剂挥发而在基材表面形成一层耐久性的膜。没有树脂交联或者固化反应。

UV-G137 主要用于热固类型，需要使用固化剂

热固化类型是通过与异氰酸酯固化剂复配形成交联涂布膜，提高涂布膜的物理性能。另外通过调整固化剂的类型、用量可以提高基材的密着性、耐热性、耐水性和耐溶剂性。

UV-G13 是热塑类型，但是也可以用于热固类型，配合固化剂使用。

2) 涂布液的配方举例：

2-1) 热塑型

①UV-G13/甲苯 =100g/100g

2-2) 热固型

①UV-G13/N3200/甲苯=100g/2.6g/100g

②UV-G137/N3200/甲苯=100g/5.2g/100g

※N3200：德士模都 N3200(住化拜耳公司生产.) NCO=22.9%

※其他异氰酸酯固化剂也可以使用。

从耐候性方面出发推荐使用脂肪族异氰酸酯类固化剂。

＜脂肪族异氰酸酯类固化剂的复配量参考以下

异氰酸酯类固化剂 (g)=

UV-G (g) × (本产品的羟值/异氰酸酯系固化剂的异氰酸酯含量 (%)) × (42/561) × R

R=NCO/OH(当量比)

※溶剂型的本产品可以溶解于多种溶剂，酯类溶剂，甲苯、二甲苯等芳香族溶剂溶解性非常好，可以高倍率稀释。另外乙醇、酮类也可以使用。

3) 涂布条件举例

① 涂布方法

- 最适合使用凹版照相涂布的方法，涂布厚度数 μm 最适合。

② 涂层厚度

- 用于紫外线防护 : **Dry 3-5 μm**

※涂布层越厚紫外线防护效果越好。

但是当涂布层的厚度过厚（超过 10 μm ）时，推荐使用其他牌号产品。

- 作为易接着涂层 : **Dry 1 μm**

※作为易接着层时涂层必须比较薄，膜越薄接着性越好。

③ 涂布基材举例

- PET（聚对苯二甲酸乙二醇酯），OPP，PC（聚碳酸酯）以及丙烯酸酯薄膜等。

建议在基材涂布前对基材表面做电晕等表面处理。

④ 涂布条件(line coating)

- 溶剂干燥条件 : **70-100°C × 0.5-2min**

- 如果是热固型的，另外需要在 **40-60°C（保温箱）× 3-7days** 的条件下进行后固化。

本资料记载的条件仅为举例，请尝试其他的条件比如说其他种类、配合比例的固化剂，涂布方法、厚度、干燥温度等。

此文件所记载的条件并非对产品性能的保证条件。