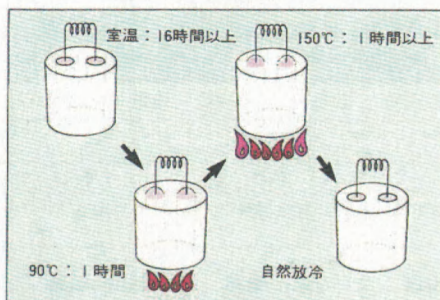


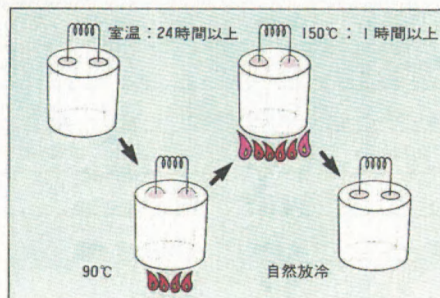
使用方法

使用前，请用砂纸等去除表面的锈和污垢，用三氯乙烯、烧碱等清洁油分，搅拌均匀。

粘接使用时，在被粘面上涂布陶瓷胶，与被粘物结合，在室温下放置16小时以上，在约90℃下加热脱水1~2小时，再在150℃下加热固化1小时以上，自然放冷。

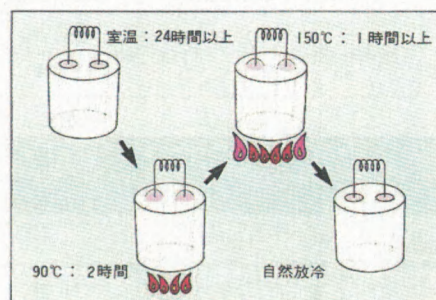


填充使用时，填充陶瓷胶后，在室温下放置约24小时，在约90℃下充分加热脱水，再在150℃下加热固化1小时以上，自然放冷。



涂层使用时，用浸渍、粉刷、辊涂、喷涂等方式将Aron陶瓷胶涂布，在室温下放置约24小时后，在约90℃下加热脱水2小时。

再在150℃下加热固化1小时以上，请自然放冷。



根据粘接部的形状、尺寸等，可以省略或缩短室温下放置、以及约90℃下的加热脱水。

使用燃烧器等加热时，几乎可以立即固化，但由于急剧加热而导致水蒸发等引起发泡，粘接强度也会降低，因此请注意。

想要降低Aron陶瓷胶的粘度时，可以通过添加水来实现，但粘接强度也会略有降低，因此相对于Aron陶瓷胶，请将水添加量设在10%以下。

由于未固化的Aron陶瓷胶是水溶性的，因此可以用水清洗器具。

※操作上的注意事项(详情请参照制造商发行的产品安全数据表)

使用后，请务必密封保存。

由于是碱性的，请特别注意不要进入眼睛。万一进入眼睛，请立即用冷水洗净，然后给医生看。

另外，如果沾到皮肤上，请仔细清洗。



单组分加热固化

耐热无机粘接剂

ARON 陶瓷胶



东亚合成株式会社

这里介绍的是产品的典型特征、特性，以及安全性和使用上的注意事项。使用时如有疑问，请与本公司负责人协商。

关于专利等，本公司不承担连带责任。

代理商：松金国际贸易南通有限公司 联系方式：13390981305

Aron陶瓷胶是东亚合成经过多年研究开发的单液加热固化型耐热性无机粘合剂、填充剂、涂层剂。

本品以氧化铝等耐火性陶瓷和无机聚合物为主要成分，因此耐热性极佳，可实现以往有机高分子粘接剂无法达到1300℃的耐热粘接。

特征

通过在150℃下加热固化，可耐受1,200~1300℃的高温，不会燃烧或产生气体。

即使在高温下，对于金属、陶瓷、玻璃、石英、碳等具有很强的粘接强度。

耐冷热循环性优异。

耐油性、耐溶剂性、抗化学品性和耐水性优异。

除粘接外，还可用于填充、密封、涂层等。

用途

金属、陶瓷、碳、玻璃、石英等的耐热粘接。
填充陶瓷发热片。
耐爆器具、电气调节器具的充填、粘接。
固定卤素灯的灯头。
火花塞的组装。
适合耐氟利昂气体、三氯乙烯、煤油、臭氧等要求，耐有机溶剂性、耐油性、耐化学品性、耐气性的地方。
金属等的耐热、耐氧化、耐磨性涂层。
作为耐热成型材料。
耐火材料、装置的接缝剂、密封剂、耐腐蚀涂层剂。

Aron陶瓷胶特性表

项目		测试条件	Aron E	Aron D	Aron C	Aron W	涂层用Aron C
硬化前	外观		单组分白色膏体	单组分白色膏体	单组分白色膏体	单组分白色膏体	单组分白色液体
	粘度 (cP)		50,000	50,000	70,000	50,000	700
	密度 (g/cm ³)		2.3	2.3	1.9	2.3	1.8
	主要成分		二氧化硅	氧化铝	二氧化硅	氧化铝	二氧化硅
	PH		12	12	12	12	12
硬化方法			150℃-1小时	150℃-1小时	150℃-1小时	150℃-1小时	150℃-1小时
硬化后	粘接强度 (kgf/cm ²)	JIS K-6849碳素钢	200	250	200	200	150
	耐热稳定 (℃)		1,300	1,300	1,200	1,300	1,200
	线膨胀率 (/℃)	0~600℃平均	4×10 ⁻⁶	8×10 ⁻⁶	13×10 ⁻⁶	8×10 ⁻⁶	13×10 ⁻⁶
	热传导率 (kcal/m hr℃)		—	0.68	0.57	0.68	0.57
	抗压强度 (kgf/cm ²)	JIS R-2206	1,900	2,000	1,600	1,600	800
	弯曲强度 (kgf/cm ²)	JIS R-2213	600	600	450	600	300
	维氏硬度 (Hv20)	JIS R-2244	380	420	260	400	350
	体积电阻率 (Ω cm)	JIS C-2103 (23℃ 55%RH)	1×10 ¹⁰	8×10 ¹⁰	6×10 ⁹	8×10 ¹⁰	4×10 ⁹
	表面电阻率 (Ω)	JIS C-2103 (23℃ 55%RH)	4×10 ⁸	7×10 ⁸	3×10 ⁸	7×10 ⁸	2×10 ⁸
	绝缘破坏强度 (V/mm)	JIS C-2110 (23℃ 55%RH)	2,800	4,200	2,800	4,200	2,400
	吸湿率 (%)	23℃ 95%RH 72hrs	2	2	4	0.4	—
	耐水性		○	○	○	◎	○
	耐酸性		○	◎	◎	◎	○
	耐碱性		○	◎	○	○	◎
	耐油性		◎	◎	◎	◎	◎
	耐有机溶剂性		◎	◎	◎	◎	◎
特征			粘接强度大 线膨胀率小 热冲击性好	粘接强度大 线膨胀率中 机械性能好	粘接强度大 线膨胀率大	粘接强度大 耐水、耐湿性	涂覆性能好
主要用途			低热膨胀材料的 粘接/填充	中热膨胀材料的 粘接/填充	技术材料的 粘接/填充	需要耐水耐湿的 粘接/填充/涂层	金属耐热、耐氧化 耐化学腐蚀涂层