

## 汽车车窗包边用粘结剂 (FS-175SV10)

代理商：松金国际贸易南通有限公司

## 汽车车窗包边用粘结剂（热塑性材料注塑包边）

### 概要

- 加热接合时，树脂在熔融的同时会进行交联反应，形成三维网状结构以实现粘接。
- 该粘结剂对金属、塑料和玻璃的拉伸和剪切强度以及剥离强度的平衡性能良好。  
(特别是对软质PVC的粘接效果良好，非常适合在金属和玻璃上进行插入成型。)
- 该接着剂对软质PVC和玻璃的粘接性能高（可塑剂的渗出耐受性好）。

### 性状特征

淡黄色透明液体

粘度：60mPas(25℃)

主要成分：改性尼龙、固含：10%（改性乙醇）

硬化条件：120℃×3分

15kg 金属罐装



### 使用方法（例）

将本品涂布在基材上，进行烘干预热，然后注塑成形。

① 在玻璃上涂布 F S - 1 7 5 S V 1 0 （涂布厚度 20 μm 干膜）

② 90℃×4分干燥

③ 在180℃下注塑软质PVC成形。