

Technical Information

接着シート (Bonding Sheet)
アロンマイティ AF-6025 (Aron Mighty AF-6025)

【特長 Features】

1. ポリイミドフィルムベース FPC と補強板との接着に適しています。
Good bonding for polyimide FPC to Stiffener.
2. 短時間接着が可能です。
Short curing time.
3. 熱老化性に優れています。
Excellent in heat resistance for long period.
4. 耐マイグレーション特性に優れています。
Excellent in ion migration resistance.

【構成 Composition】



【仕様 Specification of Standard Products】

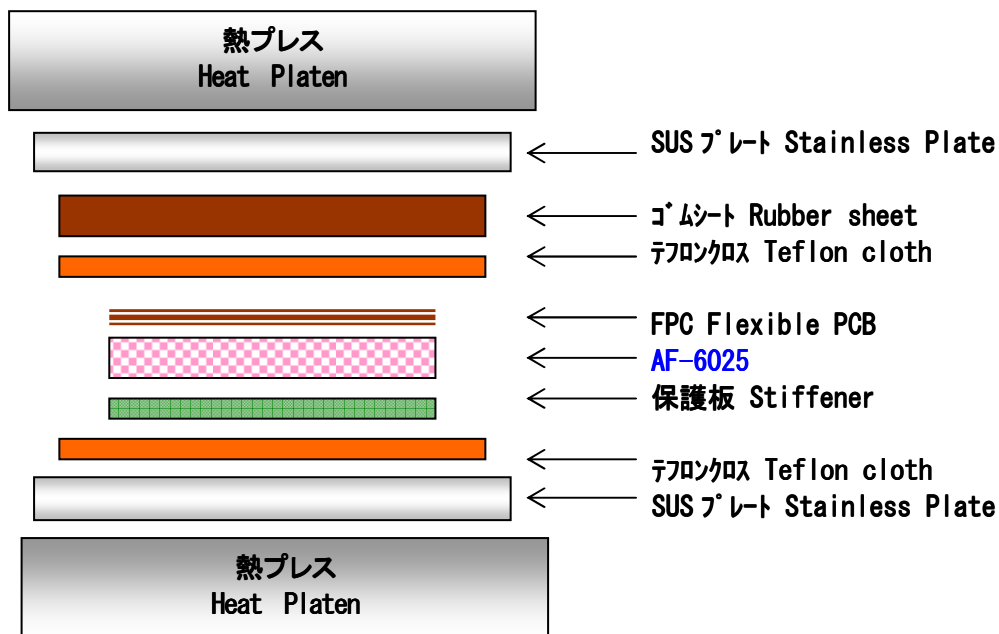
接着剤 Adhesive	分類 Classification	熱硬化型樹脂 Thermosetting Resin
	主成分 Major ingredient	変性エポキシ樹脂 Modified Epoxy Resin
	厚み (μm) Thickness	25±2
接着面の保護材 Releasing Materials	離型フィルム 1	OPP 被 ^ろ OPP separator
	離型フィルム 2	ハシリコン系 PET Non silicon PET film
標準仕様 (mm) Standard Size	300 × Roll (100m)	

【接着方法 An Example of Processing Method 】

=プレス工法=Press-bonding Method

1. 常温にてプレスセットする。
Setting at room temperature.
2. エアー抜き作業を約3回程度行う。
Removing Air about 3 times.
3. 3 MPa 前後で加圧を行う。
Apply pressure about 3MPa
4. 昇温
Elevate temperature up to 110℃.
5. 110℃までに再度エアー抜きを実施する。
Removing Air again at 110℃
6. 150℃前後になった時点で再度エアー抜きを行う。
Removing Air again at 150℃
7. 160℃、3MPa にて 30～60 分セットする。
Press-bonding at 160℃ under pressure of 3MPa for 30 to 60min.
8. 冷却
Cooling
9. 取り出し
Tanking out

《プレスセット Material assembly for Press-bonding》



【特性値 Properties of AF-6025】

項目 Test item	単位 Unit	条件 Conditions	標準値 Standard Value (Average)	試験方法 Test Method
はくり接着強さ* Peel Strength	N/mm	A	2.0	Internal Specification
		薬品浸漬後** After immersion in chemical	1.6	Internal Specification
はんだ耐熱性* Solder Heat Resistance	—	260°C/60sec	合格 Pass	IPC-FC-232
フロー* Resin Flow	Mm	Values of Resin Flow (6mm φ land)	0.2 (製造直後) at the point of manufacturing	Internal Specification

(注記) Note

*

1. 接着剤 : アロンマイティ AF-6025
Adhesive Aron Mighty AF-6025
2. 被着体 : 35 μm 電解銅箔の光沢面と FR-4 を接着した時の値です。
Substrate the shinny side of electrolytic foil (35 μm, 1 once) with FR-4.
3. プレス条件 : 160°C × 60min (3 MPa)
Press condition 160°C × 60min (pressure 3MPa)

**

- ・被着体 : 3%NaOH 溶液で 40°C, 150 秒処理した FPC 基板のカプトンフィルム面と、
ポリイミドフィルム 75 μm との接着。
Substrate polyimide film (75 μm) with polyimide surface of FPC
treated in solution of 3%NaOH at 40°C for 150sec.

【使用上の注意点 Caution】

1. 接着シートは、低温（5°C 以下）で湿度 50% 以下の環境で保管して下さい。
接着剤は、半硬化（B ステージ）状態のため、常温で放置しますと硬化が進行し、使用出来なくなります。
Store the product in the place where under 5°C and 50% relative humidity to avoid a spontaneous curing.
2. 保証期間は未開封の状態で製造後 3 ヶ月です。
Guaranteed period for AF-6025 at 3 months after manufacture.