

ARON ALPHA 瞬间胶系列产品

#100 系列

型号	颜色	粘度(CPS)25°C	凝固速度	硬化时间(秒)	成分	软化温度°C	受力变形温度°C	适用材质
101	透明	2	快速	2~20*	氢基丙烯酸酯	165	155	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
102	透明	100	中等	10~60*	氢基丙烯酸酯	165	155	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
103	透明	1500	慢速	30~90*	氢基丙烯酸酯	165	155	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								

200 系列

型号	颜色	粘度(CPS)25°C	凝固速度	硬化时间(秒)	成分	软化温度°C	受力变形温度°C	适用材质
200	透明	2	快速	2~10*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
200F	透明	2	特快速	2~10*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
201	透明	2	快速	5~20*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
202	透明	100	中等	10~60*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
203	透明	1500	慢速	25~120*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
241	透明	40	快速	10~60*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
202-10B	蓝色	100	中等	10~60*	氢基丙烯酸酯	145	130	★ 塑胶、橡胶 ● 金属
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								
*部分材质如 PP、PE、EPT、SILICONE、尼龙、等难接着物必须先使用先前处理剂涂抹表面作改质处理后，再使用接着剂粘合。								

400 系列 耐冲击性接着

型号	颜色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化时间(秒)	成分	软化温度℃	受力变形温度℃	适用材质
401	透明	2	快速	2~10*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
402	透明	100	中等	2~10*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
403	透明	1500	慢速	5~20*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
401X*	透明	2	快速	10~60*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
403X*	透明	1500	慢速	25~120*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 金属 ● 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。 *401X、403X 为加强耐冲击性瞬间胶。								

500 系列 低白化、低味道

型号	颜色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化时间(秒)	成分	软化温度℃	受力变形温度℃	适用材质
501	透明	2	快速	5~30*	氨基丙烯酸酯	110	100	● 金属 ● 塑胶、橡胶
501F	透明	2	超快速	2~20*	氨基丙烯酸酯	110	100	● 金属 ● 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								

700 系列 多孔材质接着

型号	颜色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化时间(秒)	成分	软化温度℃	受力变形温度℃	适用材质
732F	透明	300	中等	5~40*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 木材、皮革 ● 金属 ● 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								

800 系列 无白化、无味道

型号	颜色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化時間(秒)	成 分	软化温度℃	受力变形温度℃	適 用 材 質
801F	透明	2	快速	2~20*	氨基丙烯酸酯	80	60	● 金属 ● 塑胶、橡胶
802	透明	100	中等	10~60*	氨基丙烯酸酯	80	60	● 金属 ● 塑胶、橡胶
803	透明	1500	慢速	30~90*	氨基丙烯酸酯	80	60	● 金属 ● 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								

900 系列 软性瞬间胶

型号	顏色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化時間(秒)	成 分	软化温度℃	受力变形温度℃	适用材质
911P2	透明	10	快速	5~30*	氨基丙烯酸酯	167	150	● 金属 ★ 塑胶、橡胶
911P3	透明	10	快速	5~30*	氨基丙烯酸酯	212	200	● 金属 ★ 塑胶、橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								

GEL 胶状 多孔材质接着

型号	顏色	粘度(CPS)25℃	凝固速度	硬化時时间(秒)	成 分	软化温度℃	受力变形温度℃	适用材质
GEL-10	透明	17 萬	慢速	5~30*	氨基丙烯酸酯	145	130	★ 木材、皮革 ★ 金属 ★ 塑胶橡胶
备注：*硬化时间会因接着材质不同有差异。								